



Proxitech s.a.s.
3 avenue Gutenberg - 77600 Bussy-Saint-Georges
Tél. : 01 71 58 26 10 - Fax : 01 71 58 26 15
contact@proxitech.com - www.proxitech.com

Proxitech[®]
c r é a t e u r d e s y n e r g i e s

Première Edition : 01/07/13
Révision des données : 04/10/2017
Indice : B

CONDITIONNEMENT À FAÇON :

PRODUITS D'ENTRETIEN ET DÉSINFECTANT
PRODUITS INSECTICIDES
PRODUITS AUTOMOBILES, MOTOS, CYCLES
PRODUITS COSMÉTIQUES ET DE PARFUMERIE
PRODUITS INDUSTRIELS
PRODUITS PARAPHARMACEUTIQUES
PRODUITS PARAVÉTÉRINAIRES
PRODUITS ALIMENTAIRES

SOUS FORME DE :

AÉROSOL
DOSE, BIDON, FLACON
PULVÉRISATEUR
FÛT, BOÎTE, FUMIGÈNE

SARL AU CAPITAL DE 2 700 000 Euros
R.C. GRENOBLE 57 8 150
SIRET 697 320 539 00045 - APE 8292 Z
N° TVA DEE : FR 71 697 320 539
BNP PARIBAS - BIC : BNPAFRPPAAE
IBAN : FR76 3000 4006 1700 0233 272 1780



FICHE TECHNIQUE

I. NOM / REF. : GRAISSE LITHIUM 400mL / FA1001

Graisse multifonction pour l'automobile.

II. APPLICATIONS et PROPRIETES :

Graisse haute performance développée pour la maintenance professionnelle. Graisse très pénétrante à l'application. Adhère parfaitement au métal.

Son importante action de pénétration facilite le graissage des mécanismes déjà assemblés ou difficiles d'accès. Sa forte adhérence protège durablement les métaux de l'usure et prévient de la corrosion.

Possède un caractère filant, résiste au cisaillement et a une excellente tenue au travail.

Élimine les frictions et les échauffements dus aux frottements des pièces en mouvement.

Rend le fonctionnement plus souple. Hydrophobe.

Applications :

Graissage principal et de maintenance périodique pour l'industrie et la mécanique professionnelle, pour mécanismes sous faible et moyenne charge, vitesse faible ou élevée.

En ambiance sèche ou humide.

Exemples d'applications : articulations (charnières automobile, motorisation de portail, béquille moto...), engrenages (réducteurs...), roulements à billes, glissières, serrures anciennes, biellettes, câbles en acier, mise en place d'axes et boulonneries...

Températures d'utilisation (en continu) : -20°C à +140°C.

III. MODE D'EMPLOI :

Nettoyer et dégraisser autant que possible la surface.

Agiter avant emploi.

Pulvériser jusqu'à obtenir la pénétration désirée dans le mécanisme.

Attendre 3 à 4 minutes que la graisse adhère parfaitement au support avant de procéder au montage ou à la remise en service.

IV. PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Consulter la Fiche de Données de Sécurité disponible sur simple demande.

Rédacteur : C PETRIER
RDP.40.F01 indice A